

<b>K-Standard</b>		<b>20621.0002</b>			
Issued by TLL	Authorized by MAO / PEJ	Valid from 2013-09-19	Page 1(1)	Edition 3	
<b>Oorganisk ytbehandling – tillverkningskrav: Kemisk förnickling</b> Inorganic surface treatment – manufacturing requirements: Chemical nickel-plating					

## **Withdrawn – Replaced by KGS 50517**

### **1 TILLVERKNINGSKRAV**

Processen för ytbehandlingen skall uppfylla  
SS-ISO 1456

Oorganiska ytbeläggningar - Elektrolytiska  
nickelbeläggningar

SS-EN ISO 4527

Oorganisk ytbehandling - Kemisk förnickling med  
nickel/fosforlegeringar - Specifikation och  
provningmetoder

#### **1.1 Utseende**

Matt till halvblankt utseende.

#### **1.2 Yta**

Följande ytbehandlingsfel tillåts ej:

- blåsor
- frätgropar
- skrovliga ytor
- sprickor
- obelagda områden

#### **1.3 Vidhäftning**

Beläggningens vidhäftning ska vara god och får inte visa  
benägenhet att lossna eller flaga.

#### **1.4 Skiktjocklek**

Minsta tillåtna skiktjocklek i  $\mu\text{m}$  enligt angivelse på  
ritning.

### **1 MANUFACTURING REQUIREMENTS**

The process of the surface treatment shall follow  
ISO 1456

Metallic coatings - Electrodeposited coatings of nickel

EN ISO 4527

Metallic coatings - Autocatalytic (electroless) nickel-  
phosphorus alloy coatings - Specification and test methods

#### **1.1 Appearance**

Matt to half bright appearance.

#### **1.2 Surface**

The following coating defects are not allowed

- blisters
- pits
- roughness
- cracks
- unplated areas

#### **1.3 Adhesion**

The adhesion of the coating shall be good and may not show  
any tendency to peel or flake off.

#### **1.4 Coating thickness**

Minimum coating thickness in  $\mu\text{m}$  according to designation  
on drawing.